

Ambalaj Malzemeleri için Küresel Standart BRCGS PM Pelet Kaybı nleme Modülü





Peletler; ISO 472:2013'te "belirli bir partide nispeten tek tip boyutlara sahip, kalıplama ve ekstrüzyon işlemlerinde ham madde olarak kullanılan, önceden şekillendirilmiş küçük kalıplama malzemesi kütleleri" olarak tanımlanmaktadır.

"Plastik peletler" terimi, diğer plastik ürünleri oluşturmak için temel malzeme olarak kullanılan küçük granülleri (pullar (flake), üretim öncesi plastikler olarak da bilinir) ifade etmektedir.

Plastik Pelet Nedir?

Plastik peletler, deniz ortamına bırakılır ve dağılırsa, canlı kaynaklara ve deniz yaşamına zarar verebilir, balıkçılık ve su ürünleri yetiştiriciliği gibi denizin diğer meşru kullanımlarını engelleyebilir. Ayrıca, peletler plajlara ve kıyı şeritlerine vurabilir ve sonuç olarak turizmi ve kıyı temelli faaliyetleri olumsuz etkileyebilir.

Ambalaj Malzemeleri için Küresel Standart BRCGS PM Pelet Kaybı Önleme Modülü

Pelet kaybını önleme modülü; potansiyel olarak çevreye, özellikle de su yollarına; pelet, granül, pul, toz ve artıklar şeklinde son bulan üretim öncesi plastik atıkların tutulmasına odaklanır. Bu materyaller genellikle vahşi yaşamda onları yutan canlılar üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir.

Sürdürülebilirlik sistemlerinin ve uygulamalarının arttığı son 2 yılda BRCGS Ambalaj Materyalleri standardı kapsamında plastik veya polimer bazlı ambalaj malzemeleri üreten ve/veya işleyen kuruluşlar için tercih edilebilecek bir ek modül olan Ek Modül 10 – Ambalaj Malzemeleri için Küresel Standart Pelet Kaybı Önleme modülüdür. Operation Clean Sweep, dahil olmak üzere bir dizi sektörün de bu kapsamda girişimleri vardır ve bu modül, sahaların harici olarak denetlenmesi ve sertifikalandırılması için araçlar sağlayarak bu girişimlere tamamlayıcı olacak şekilde tasarlanmıştır.

Kuruluşlar, müşterilerinden talep aldıkları veya pelet kaybı yönetimini değerlendirmek ve iyileştirmek istedikleri durumlarda bu modülün gerekliliklerini uygulamayı ve bunlara göre denetlenmeyi seçebilirler. Bu modül, Ek Modül 1.0 – Ambalaj Malzemeleri için Küresel Standart Pelet Kaybı Önleme sertifikası almalarını sağlamak için ambalaj malzemeleri üreticilerinin ve dönüştürücülerinin denetimine yönelik gereklilikleri ortaya koymaktadır.

Program kapsamında, plastik sektörü zincirindeki şirketler, “iyi temizlik / good housekeeping” uygulamalarını hayata geçirmeyi taahhüt ediyor ve pelet kaybını önleme ile temiz bir çevreye katkıda bulunuyor. Plastik üreticileri, işleyicileri ve distribütörleri, lojistik ve geri dönüşüm şirketlerinin tümü ortak bir hedefi paylaşıyor: Sıfır Pelet Kaybı. Çünkü peletlerin sorumlu bir şekilde taşınması sadece çevreyi korumakla kalmaz, aynı zamanda ürünlerin daha verimli işlenmesine de olanak tanır.

Alman Federal Çevre Ajansı'na göre denizde bulunan çöplerin dörtte üçü plastikten oluşuyor ve deniz yüzeyinin her kilometrekaresinde yaklaşık 13.000 plastik parçacık yüzüyor. Plastik küçük parçaları yutan ve sonuç olarak solunum bozuklukları çeken kuşlar ve deniz canlıları için giderek artan bir tehlike oluşturuyor. Ancak sadece belirli ülkelerdeki yetersiz atık arıtması değil, çevreye uygun olmayan şekilde bertaraf edilmesi ve balıkçılık ve denizcilik sektöründen kaynaklanan atıklar da çöpün artmasına katkıda bulunuyor.

İşlenmemiş peletler göze batmaz ve kolayca gözden kaçabilir. Bu, ince peletlerin dökülmesi ve üretim, müşteriye nakliye veya daha sonraki işlemlerde nihai ürüne veya geri dönüşüme dönüştürülmesi sırasında çevreye karışması için artan bir risk taşır.

Amaç, devam eden süreçleri incelemek ve varsa bunları iyileştirmektir. Çalışanları ve sektör paydaşlarımızı duyarlı hale getirmek için gerekli plastik pelet kaybını ortaklaşa önlemek gereklidir.

Kapsam:

Modülün kullanımı isteğe bağlıdır ancak müşteri isteğine göre zorunlu olabilir. Öncelikle plastik veya polimer bazlı ambalaj malzemeleri yöneten şirketler için geçerlidir. Bu tür malzemeler aynı zamanda bitmiş tüketici ürünlerinin imalatında da kullanılmaktadır.

Modül Kapsamında Sertifikalı Olmanın Faydaları:

Bu ek modülden elde edilecek faydalardan bazıları şunlardır:

- Tesisler; yıllık denetimlerinin bir parçası olarak bu modüle göre denetlenebilir.
- Başarılı denetimler; tesisin plastik pelet, granül, pul, toz ve atık kaybının yönetimi ve kontrolünde sürdürülebilir uygulamalara bağlılığını göstermeye yardımcı olur.
- İşletmeler, modülün gereksinimleri karşıladıklarını doğrulamak için bir sertifika görüntüleyebilir.
- Sertifikasyon, pelet kaybını azaltmak için sektördeki birçok sürdürülebilirlik girişimine olan bağlılığın gösterilmesine yardımcı olur.

Gereksinimler Nasıl Belirlenir?

Modülün her maddesi, niyet beyanı olan vurgulanmış bir paragrafla başlar. Bu beyanın altında, uygun şekilde uygulandığı takdirde belirtilen amaca ulaşılmasına yardımcı olacak özel gereklilikler tablo formatında yer almaktadır. Gereksinimler ve niyet beyanı, denetimin bir parçasını oluşturmakta ve bir sertifikanın düzenlenebilmesi için (geçerli olduğunda) bunlara uyulmalıdır.

Uygulanamaz Maddeler:

Modülün gereklilikleri; plastik ambalaj malzemeleri ve ürünlerinin imalatında yer alan her türlü işletme için geçerli olacaktır.

Denetçi, şirketin uygulanmadığı için hariç tutulmasını istediği tüm maddelerin geçerliliğini değerlendirecek ve karar verecektir. Nihai denetim raporu, uygulanamaz olarak işaretlenen maddelere ilişkin yorumları içerecektir. Gereksinimler; sertifikalı şirketlerin plastik pelet, granül, pul, toz ve atık kaybının önlenmesi için sürdürülebilir uygulamalara bağlılıklarını, etkin kontrolleri kullanmalarını ve ürün güvenliği ve kalitesinin sağlanmasına yönelik taahhütlerini gösterebilmelerine dayanmaktadır.

Modül kapsamında belgelendirme olabilmesi için işletme, BRCGS PM standardı kapsamında gerçekleştirilen denetimi başarıyla tamamlamış olması gerekmektedir. Standardın tüm geçerli maddeleri, sahanın modüle sertifika alması için hüküm içermelidir.

Uygulanabilir maddelerin bazı örnekleri şunları içerir:

- 1.1. Üst yönetim taahhüdü ve sürekli iyileştirme
- 2.2. Tehlike analizi ve risk değerlendirmesi
- 3.2. Doküman kontrolü
- 3.5. İç denetimler
- 3.6. Düzeltici ve önleyici faaliyet
- 4.8. Temizlik
- 4.10. Atık ve atık bertarafı
- 5.7. Uygun olmayan ürünün kontrolü
- 5.9. Tüm malzemelerin ve ara ve bitmiş ürünlerin depolanması
- 6.1. Eğitim ve yeterlilik: ham madde taşıma, hazırlama, işleme, paketlenme ve depolama alanları



Modül Nasıl Düzenlenir?

Modülün kapsamı; Standardın gereklilikleri ile yakından uyumludur. Gereksinimlerin Standarttaki maddelerin ötesine geçtiği durumlarda, modülün numaralandırılması Standarttaki madde numarasını yansıtır, ancak modül numarasının önüne (1.0) gelir.

Denetim Süresi:

Modülün denetim programına dahil edilebilmesi için ek süreye ihtiyaç duyulacaktır. Ek sürenin miktarı şunlara bağlı olacaktır:

- Sahanın büyüklüğü ve plastik işleme operasyonunun kapsamı
- Dahil edilen ham madde sayısı
- Tedarikçi sayısı

Tipik olarak ek süre 2-4 saat olacaktır. Belgelendirme kuruluşu, denetimi planlarken beklenen ek süre gereksinimlerini belirtmelidir.

Yerinde Denetim:

Modülün gereksinimlerine uygunluk, normalde Standarda karşı yapılan denetimin bir parçası olarak değerlendirilir ve uygun şekilde denetim programına entegre edilmesi beklenir. Denetim sırasında, ek modülün gereksinimlerine karşı sahanın uygunlukları ve uygunsuzlukları hakkında ayrıntılı notlar alınacak ve bunlar denetim raporuna ek olarak kullanılacaktır. Denetçi(ler), herhangi bir uygunsuzluğun niteliğini ve ciddiyetini değerlendirir. Kapanış toplantısında denetçi bulgularını sunar ve modüle karşı tespit edilen tüm uygunsuzlukları görüşür. Kapanış toplantısında görüşülen uygunsuzlukların yazılı bir özeti, kapanış toplantısında veya denetimin tamamlanmasını müteakip bir iş günü içinde denetçi tarafından dokümanite edilecektir. Modül için belgelendirme kararı, denetim raporunun teknik incelemesinin ardından ve uygun zaman diliminde uygunsuzlukların kapatılmasının ardından belgelendirme kuruluşu yönetimi tarafından bağımsız olarak belirlenecektir. Bu incelemenin ardından şirkete belgelendirme kararı hakkında bilgi verilecektir. Modül, haberli veya habersiz bir denetimin parçası olarak denetlenebilir.

Uygunsuzluklar ve Düzeltici Faaliyet:

Modülün bir gerekliliğine karşı denetçi tarafından atanan uygunsuzluk düzeyi, ciddiyet ve riske ilişkin nesnel bir yargıdır ve denetim sırasında toplanan kanıtlara ve yapılan gözlemlere dayanır. Uygunsuzluk seviyesi, belgelendirme kuruluşu yönetimi tarafından doğrulanmalıdır.

Uygunsuzluklar:

Modül gereksinimlerine göre uygunsuzluklar, Standardın gereksinimlerine göre uygunsuzluklarla aynı şekilde derecelendirilmelidir;

- **Kritik:** Modül kapsamında önemli bir çevresel etkiye neden olan yasal bir soruna veya plastik kaybı kanıtına uyulmaması durumunda.
- **Major:** Niyet beyanına veya modülün herhangi bir maddesine uyulmaması veya mevcut nesnel kanıtlara dayalı olarak tesisin mevzuata uygunluğu konusunda ciddi şüphe uyandıracak bir durumun tespit edilmesi durumunda.
- **Minor:** Modülün bir şartının tam olarak karşılanmadığı, ancak nesnel kanıtlar temelinde, modül kapsamında önemli bir çevresel etkinin olmadığı durumlarda.

Derecelendirme:

Plastik Pelet Kaybını Önleme modülünün derecelendirmesi yapılmayacaktır. Modül sertifikalandırılır veya sertifikalandırılmaz. Modül değerlendirilirken tespit edilen herhangi bir uygunsuzluk, Standarda göre sertifikasyon derecesi belirlenirken dikkate alınmaz.



Çevreye Karşı Plastik Pelet Kaybını Azaltma:

Tedarik zincirinin tüm halkaları; plastik peletlerin, pulların, tozların ve artıkların muhafaza edilmesini ve çevreye kaçmamasını sağlamaktan sorumludur.

Operation Clean Sweep, ABD Plastik Endüstrisi Birliği (PLASTICS) tarafından geliştirilen uluslararası bir girişimdir. Örneğin Birleşik Krallık'ta, İngiliz Plastik Federasyonu (BPF) tarafından yönetilmektedir.

Şirketler, Operation Clean Sweep kaydolarak, en iyi uygulamaya bağlı kalma ve plastik pelet kaybını önlemek için sistemler uygulama taahhüdünde bulunur. Operation Clean Sweep, Plastik Pelet Kaybını Önleme El Kitabı, plastik pelet dökülmelerinin nasıl önleneceği, kontrol altına alınacağı ve temizleneceğine ilişkin her tür plastik işleme ve taşıma işlemi için en iyi uygulama önlemlerini içerir. Ek bilgi için lütfen şu adreste bulunan Operation Clean Sweep global web sitesini ziyaret edin: <https://www.opcleansweep.org/>

Pelet kaybını sınırlamak için etkili önlemlerin alınmasını sağlamak üzere tedarik zinciri boyunca paydaş iş birliği önemlidir.

Operation Clean Sweep® (OCS)

Operation Clean Sweep® (OCS); plastik pelet, pul ve toz kaybını önlemeye ve bu malzemelerin çevreye karışmamasını sağlamaya çalışan uluslararası bir programdır. OCS; Plastik Sanayicileri Derneği (PLASTICS) ve Amerikan Kimya Konseyi'nin (ACC) Plastik Bölümü tarafından yıllar önce başlatılmıştır.

Şirket, OSC'yi aşağıdaki önlemlerle uygular:

- Tanımlanmış potansiyel pelet kaybı kaynaklarının belirlenmesi ve ortadan kaldırılması (örneğin kamyon yükleme ve boşaltma)
- Pelet toplamak için özel tutucular ve süzgeç eklerinin yanı sıra günlük iş rutinine entegre edilmiş aletler gibi şantiyelerde teknik iyileştirmeler.
- Deniz çöprü, iş güvenliği ve çevre güvenliği gibi pelet kaybının zorluklarına, önleme uygulamalarına (temizleme ve toplama) ve çalışan motivasyonuna dikkat çeken çalışan eğitimleri.
- İlerlemenin izlenmesi
- Girişime katılmak üzere tedarik zinciri paydaşlarını dahil etmek.





Intertek, dünya çapındaki sektörlere Toplam Kalite Güvencesi yaklaşımını sağlayan lider bir kuruluştur.

100'den fazla ülkede, 1.000'den fazla laboratuvar ve ofisten oluşan küresel ağıımız; müşterilerimizin operasyonları ve tedarik zincirleri için yenilikçi ve özel Güvence, Test, Gözetim ve Belgelendirme çözümleri sunmaktadır. Doğruluk, hız ve tutku ile sunduğumuz Intertek Toplam Kalite Güvence uzmanlığımız; müşterilerimizin geleceğe güvenle ilerlemelerini sağlar.

Daha fazla bilgi için

Merkez, Sanayi Cad.
Altındağ Plaza No:23,
34197 Yenibosna/
Bahçelievler/İstanbul,
Türkiye



+90 212 496 46 46



ba.turkey@intertek.com



intertek-turkey.com

intertek

Total Quality. Assured.